

Istruzioni per l'uso per valvole a pinza meccaniche, serie OV con azionamento pneumatico, tipo PA/PA2, DN 15 fino a 200 mm



Note importanti:

Si prega di leggere queste istruzioni prima dell'installazione e della messa in funzione. Un'installazione sbagliata o una messa in funzione non rispondente alle direttive può provocare danni all'impianto o danni fisici. AKO non si assume alcuna responsabilità per danni causati dalla mancata osservazione di queste istruzioni.

Stoccaggio:

Stoccare le valvole in un luogo asciutto al riparo da influssi atmosferici e dalla luce (radiazioni ultraviolette).

Dati tecnici:

La pressione di esercizio del fluido non deve superare i seguenti valori:

- con DN 15 fino a DN 32 = 5 bar
- con DN 40 fino a DN 150 = 3 bar
- con DN 200 = 2 bar

Scelta dei materiali delle valvole:

Nella scelta dei materiali idonei vanno presi in considerazione più fattori, come ad esempio: caratteristiche del fluido (pressione, temperatura, ecc.), condizioni ambientali, (temperatura, influssi atmosferici, ecc.) così come le condizioni di funzionamento dei rispettivi impieghi. Il nostro resoconto sulle "SDS qualità dei manicotti" e la consulenza specialistica della AKO vi supporteranno nella scelta dei manicotti giusti. Assicurarsi che durante lo stoccaggio i manicotti siano al riparo dalle radiazioni ultraviolette, poiché tali radiazioni provocano un invecchiamento precoce degli elastomeri.

Manutenzione:

Le valvole a manicotto non richiedono misure specifiche di manutenzione; soltanto le parti a contatto con il fluido sono esposte a logoramento. La sostituzione delle parti logorate è facile e veloce. Durante il procedimento di manutenzione l'impianto deve essere spento e la tubatura bloccata. Su richiesta la sostituzione dei manicotti può essere effettuata anche nelle nostre officine. Quando le valvole non vengono azionate, si consiglia una verifica delle funzioni ogni tre mesi.

Installazione nell'impianto:

Prima dell'installazione di una valvola deve essere effettuato un test funzionale.

DURANTE L'INSTALLAZIONE LA VALVOLA DEVE ESSERE APERTA, PERTANTO IL O I CILINDRI DEVONO ESSERE ALIMENTATI CON LA PRESSIONE DI COMANDO MINIMA:

Assicurarsi che la flangia e la controflangia siano pulite e allineate correttamente prima del fissaggio della valvola. Il manicotto serve da tenuta, così che non si rendono necessarie ulteriori guarnizioni. Le viti devono essere serrate ugualmente (innanzitutto 50 % poi 100 %) e a coppie in diagonale sfalsate. Può rendersi forse necessario serrare più volte i dadi durante la messa in funzione al fine di garantire una tenuta efficace. **Attenzione:** tensioni o vibrazioni nella tubatura potrebbero danneggiare o addirittura rompere la valvola. Assicurarsi che la distanza tra il gruppo costruttivo attiguo e la valvola a manicotto corrisponda almeno al doppio della lunghezza della valvola, affinché il manicotto non venga danneggiato dalle turbolenze. Durante la messa in funzione la valvola si deve trovare in posizione aperta e le tubature devono essere scrupolosamente sciacquate per evitare che corpi estranei possano depositarsi durante l'installazione o lavori di manutenzione.

Disposizioni di sicurezza:

nella verifica delle funzioni della valvola si deve assolutamente garantire che durante il test nessuna parte del corpo, strumenti o altre parti possano raggiungere la valvola. Lo smontaggio può avvenire solo con impianto spento e non sotto pressione. Prima dello smontaggio la valvola deve essere aperta. Si prega di osservare le indicazioni delle rispettive schede tecniche di sicurezza dei fluidi prima di eseguire lavori alla valvola. Per evitare che i valori di pressione massima ammessi vengano oltrepassati, l'impianto deve essere allestito con idonei dispositivi di sicurezza (valvole di sicurezza, limitatore di pressione, ecc.). Le valvole non possono essere impiegate per gas "instabili".

Si prega di tener presente che a seconda del fluido impiegato ovvero a seconda dell'ambiente in cui la valvola a manicotto viene installata possono svilupparsi cariche statiche (pericolo di esplosione).

Salvo modifiche tecniche.

AKO Armaturen & Separations- GmbH

D-65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Stur. 5 • Telefono: +49 (0)61 47 91 59-0 • Fax: +49 (0)61 47 91 59-59

E-mail: ako@ako-armaturen.de • Internet: www.valvola-a-manicotto.it