

Codificazione delle valvole a manicotto del AKO

Esempio codice articolo (Modello a flangia):

VF 100 . 03X . 332 . 30 G LA D
 | | | | | | | |
 1 2 3 4 5 6 7 8 9

Esempio codice articolo (Modello a muffola):

VMF 032 . 03X . 70 . 30 LA
 | | | | | |
 1 2 3 4 6 8

1. Tipi / Versione:

- V = Raccordo a flangia (flange 10,20,30,3050,30xxFLM)
 - VF = Raccordo a flangia (corpo ellittico, flange 31,33,35,33xFFLM)
 - VT = Raccordo a flangia per autocisterna (corpo ellittico, passaggio pieno)
 - VM = Raccordo a muffola
 - VMF = Raccordo a muffola (corpo ellittico)
- Versioni con l'allegato X (p.e. VX) sono disponibili per l'esecuzione per aree pericolose (EX).**

2. Diametro nominale:

in millimetri (mm)

3. Qualità dei manicotti:

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 01X = Neoprene 02X = Gomma naturale per alimenti, chiaro 02LS = Gomma naturale per alimenti, nero 03X = Gomma naturale antiabrasiva 03H = Gomma naturale per temperature elevate 04 = EPDM 04HTEC = EPDM per alimenti nero 04HTECLF = EPDM per alimenti nero elettro-conducibile 04LS = EPDM per alimenti, nero | <ul style="list-style-type: none"> 04LW = EPDM per alimenti chiaro 05 = Viton 06 = Silicone 07X = Nitrile 07LS = Nitrile per alimenti nero 07LW = Nitrile per alimenti chiaro 08X = Hypalon 09X = Butile |
|---|--|
- Versioni con allegato LF (p.e. 03LF) sono disponibili per manicotti elettro-conducibili (10^{-6} ohm).

4. Materiale della flangia/ delle boccole:

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 10 = Acciaio 20 = Ghisa grigia 30 = Alluminio 30xx* = Alluminio con flange rivestite (V) 3050 = Alluminio con bussola in acciaio (V) 3070 = Alluminio con bussola in POM (V) 31 = Alluminio con bussola in acciaio (VF/VT) 33 = Alluminio (VF/VT) | <ul style="list-style-type: none"> 33x* = Alluminio con flange rivestite (VF) 35 = Alluminio con bussola in acciaio inox (VF/VT) 50 = Acciaio inox (316) 70 = POM 75 = PVDF 79 = PTFE 80 = PVC 85 = PP 90 = Ottone |
|--|---|

5. Qualità dei : flange manicotti

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 = Neoprene 2 = Gomma naturale per alimenti, chiaro 2LS = Gomma naturale per alimenti, nero 3 = Gomma naturale antiabrasiva 3H = Gomma naturale per temperature elevate 4 = EPDM 4LS = EPDM per alimenti nero 4LW = EPDM per alimenti chiaro | <ul style="list-style-type: none"> 5 = Viton 6 = Silicone 7 = Nitrile 7LS = Nitrile per alimenti nero 7LW = Nitrile per alimenti chiaro 8 = Hypalon 9 = Butile |
|--|---|

6. Materiale del corpo:

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 10 = Acciaio 30 = Alluminio 50 = Acciaio inox (316) | <ul style="list-style-type: none"> 70 = POM 80 = PVC 90 = Ottone |
|---|---|

7. Versione speciale:

- A = Perforazioni del flange secondo ANSI
- G = Flange con filettatura interna

8. Colori (simile):

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> LA = Bianco RAL9010 LB = Rosso RAL3020 LC = Blu RAL5005 | <ul style="list-style-type: none"> LX = Alluminio bianco RAL9006 L+RAL = Colori speciali (p.e. L7031 grigio blu) |
|---|--|

9. Versione speciale:

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> D = Seconda connessione aria ON = Senza connessione aria bocciolo di riduzione | <ul style="list-style-type: none"> A2 = Viti in acciaio inox |
|---|---|