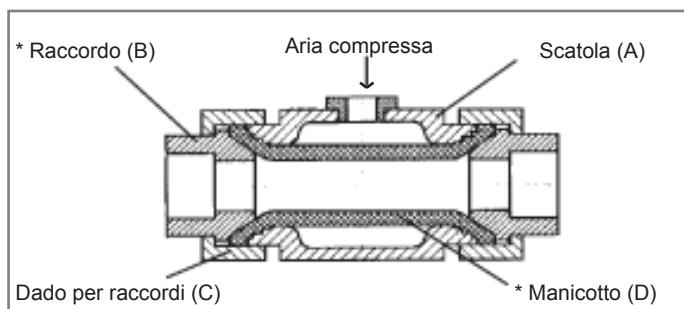


Istruzioni di montaggio per valvole a manicotto AKO

Serie VM+VMF DN 10 fino a 50 mm



Smontaggio del vecchio manicotto

Bloccare l'intera valvola in una morsa a vite e rimuovere entrambi i dadi per raccordo (C).

Allentare/rimuovere i manicotti (D) dalla scatola mediante una pinza per tubi.

Pulire tutte le parti della valvola e controllare eventuale presenza di danni, invecchiamento o porosità.

Montaggio del nuovo manicotto

Figura 1: inserire il manicotto (D) nella scatola (A) e sistemarlo fino a che emerge uniformemente da entrambe le estremità. Nel caso di difficoltà utilizzare eventualmente una pasta da montaggio AKO (MP200) tra manicotto e scatola. **Attenzione:** nel caso di scatole di valvola in alluminio e/o acciaio inox è necessario lubrificare la filettatura con pasta lubrificante (GLP805).

Figura 2: applicare la pasta da montaggio AKO (MP200) su entrambe le estremità interne del manicotto (D) nonché sui coni dei raccordi (B) nell'area di serraggio. **Attenzione:** non utilizzare grasso o olio.

Figura 3+4: montare verticalmente l'unità scatola (A) e manicotto (D) e tenerla ferma con una mano. Con l'altra mano spingere il cono del raccordo (B) nel manicotto (D). Mantenere premuto con il pollice il raccordo (B) e stringere il dado per raccordo (C) nella filettatura della scatola.

Figura 5: ruotare l'unità valvola di 180° e, come descritto in figura 3+4, montare il secondo raccordo (B) con dado per raccordo (C).

Figura 6+7: montare orizzontalmente l'unità valvola con i raccordi (C) nella morsa a vite (energicamente). Stringere manualmente entrambi gli anelli di ritenuta. **Attenzione:** non utilizzare utensili per stringere gli anelli di ritenuta.

Controllo di funzionamento: Chiudere una sola volta la valvola con 4bar di pressione di comando e controllare se la chiusura è perfettamente labiale.

*Pezzi soggetti ad usura: manicotto (D) e raccordi (B).
Sostanza ausiliaria di montaggio: pasta da montaggio AKO MP200



Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4



Figura 5



Figura 6



Figura 7

Con riserva di modifiche tecniche